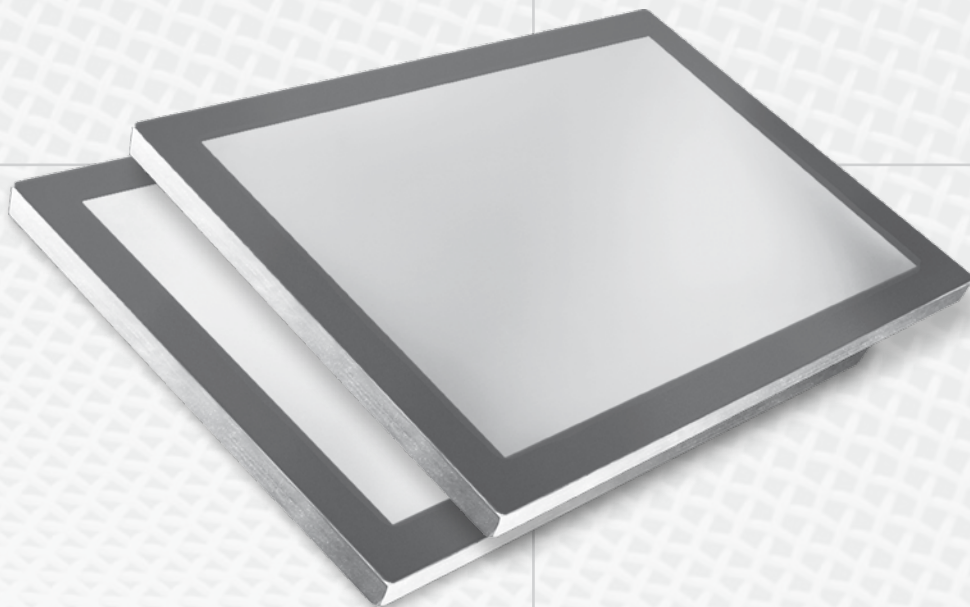


swiss
mesh
technology



Technische Daten / Technical Data /
Fiche technique / Datos Técnicos /
Dati Tecnici / Dados Técnicos



Printing Solutions
SEFAR® **PET 1500**

S E F A R

SEFAR® PET 1500

Hochmodulgewebe aus monofilem Polyester | High modulus mesh of monofilament polyester
 Tissu haut module de polyester monofil | Tela de alto módulo a partir de monofilamentos de poliéster
 Tessuto ad elevata modularità con poliesteri monofilo | Tecidos de poliéster monofilamento de alto módulo

Range of mesh		Weave	Tolerance of mesh-count ±n / cm	Mesh-opening µm	Thread diameter nominal µm	Open area %	Mesh thickness µm	Tol. of mesh thickness ± µm	Theoretical ink volume cm³ / m²
Mesh number cm⁻¹/inch⁻¹									
PET 1500	8/20-300	W PW 1:1	1.0	950	300	57.8	560	28	323.5
PET 1500	10/25-260	W PW 1:1	1.0	739	260	54.6	498	35	272.0
PET 1500	10/25-350	W PW 1:1	1.0	643	350	41.3	621	44	256.8
PET 1500	12/30-140	W PW 1:1	1.0	688	140	68.2	256	18	174.6
PET 1500	12/30-300	W TW 2:1	1.0	520	300	39.0	607	43	236.6
PET 1500	15/40-200	W PW 1:1	1.0	465	200	48.6	353	25	171.5
PET 1500	15/40-250	W PW 1:1	1.0	417	250	39.1	425	30	166.0
PET 1500	18/45-180	W PW 1:1	1.0	375	180	45.5	330	22	150.0
PET 1500	18/45-250	W TW 2:1	1.0	306	250	30.3	490	34	148.3
PET 1500	21/54-140	W PW 1:1	1.0	333	140	49.0	250	13	122.4
PET 1500	24/60-120	W PW 1:1	1.0	294	120	49.7	210	11	104.3
PET 1500	24/60-140	W PW 1:1	1.0	270	140	41.9	250	13	104.7
PET 1500	27/70-120	W PW 1:1	1.0	249	120	45.3	210	11	95.2
PET 1500	27/70-140	W PW 1:1	1.0	222	140	36.1	245	12	88.3
PET 1500	30/76-120	W PW 1:1	1.2	211	120	40.2	212	11	85.2
PET 1500	32/83-70	W PW 1:1	1.2	240	70	58.7	117	6	68.7
PET 1500	32/83-70	Y PW 1:1	1.2	240	70	58.7	117	6	68.7
PET 1500	32/83-100	W PW 1:1	1.2	209	100	44.5	166	8	73.9
PET 1500	32/83-100	Y PW 1:1	1.2	209	100	44.5	166	8	73.9
PET 1500	32/83-120	W PW 1:1	1.2	191	120	37.2	210	11	78.0
PET 1500	36/92-90	W PW 1:1	1.2	183	90	43.3	147	7	63.7
PET 1500	36/92-100	W PW 1:1	1.2	174	90	39.1	162	8	63.4
PET 1500	36/92-100	Y PW 1:1	1.2	174	90	39.1	162	8	63.4
PET 1500	40/103-80	W PW 1:1	1.2	166	80	44.1	133	7	58.6
PET 1500	43/110-80	W PW 1:1	1.2	149	80	40.8	134	7	54.7
PET 1500	43/110-80	Y PW 1:1	1.2	149	80	40.8	134	7	54.7
PET 1500	43/110-90	W PW 1:1	1.2	136	90	34.0	150	8	51.0
PET 1500	45/115-70	W PW 1:1	1.2	150	70	45.7	115	6	52.5
PET 1500	45/115-80	W PW 1:1	1.2	138	80	38.7	130	7	50.3
PET 1500	48/123-55	W PW 1:1	1.2	151	55	52.7	90	5	47.5
PET 1500	48/123-55	Y PW 1:1	1.2	151	55	52.7	90	5	47.5
PET 1500	48/123-70	W PW 1:1	1.2	133	70	40.9	113	6	46.3
PET 1500	48/123-70	Y PW 1:1	1.2	133	70	40.9	113	6	46.3
PET 1500	48/123-80	W PW 1:1	1.2	122	80	34.5	130	7	44.8
PET 1500	51/131-70	W PW 1:1	1.5	121	70	38.1	114	6	43.5
PET 1500	51/131-80	W PW 1:1	1.5	109	80	31.0	130	7	40.2
PET 1500	54/137-64	W PW 1:1	1.5	115	64	38.7	103	5	39.9
PET 1500	54/137-64	Y PW 1:1	1.5	115	64	38.7	103	5	39.9
PET 1500	54/137-70	W PW 1:1	1.5	109	70	34.8	112	6	38.9
PET 1500	61/156-64	W PW 1:1	1.5	90	64	30.1	101	5	30.4
PET 1500	61/156-64	Y PW 1:1	1.5	90	64	30.1	101	5	30.4
PET 1500	61/156-70	W PW 1:1	1.5	86	70	27.5	114	6	31.3
PET 1500	68/175-55	W PW 1:1	1.5	85	55	33.5	87	4	29.1
PET 1500	68/175-55	Y PW 1:1	1.5	85	55	33.5	87	4	29.1
PET 1500	68/175-64	W PW 1:1	1.5	78	64	28.2	98	5	27.6
PET 1500	68/175-70	W TW 2:1	1.5	70	70	22.7	125	6	28.4
PET 1500	71/180-55	W PW 1:1	2.0	79	55	31.3	90	5	28.2
PET 1500	73/186-55	W PW 1:1	2.0	75	55	30.0	89	5	26.7
PET 1500	73/186-55	Y PW 1:1	2.0	75	55	30.0	89	5	26.7
PET 1500	77/195-48	W PW 1:1	2.0	77	48	35.1	80	4	28.0
PET 1500	77/195-48	Y PW 1:1	2.0	77	48	35.1	80	4	28.0
PET 1500	77/195-55	W PW 1:1	2.0	67	55	26.5	87	4	23.1
PET 1500	77/195-55	Y PW 1:1	2.0	67	55	26.5	87	4	23.1
PET 1500	77/195-64	W TW 2:1	2.0	59	64	20.6	110	6	22.6
PET 1500	81/206-48	W PW 1:1	2.0	69	48	30.8	79	4	24.3
PET 1500	90/230-40	W PW 1:1	2.5	68	40	37.6	65	3	24.4
PET 1500	90/230-40	Y PW 1:1	2.5	68	40	37.6	65	3	24.4
PET 1500	90/230-48	W PW 1:1	2.5	55	48	24.6	78	4	19.2
PET 1500	90/230-48	Y PW 1:1	2.5	55	48	24.6	78	4	19.2
PET 1500	90/230-55	W TW 2:1	2.5	46	55	17.2	97	5	16.7

SEFAR® PET 1500

Hochmodulgewebe aus monofilem Polyester | High modulus mesh of monofilament polyester
 Tissu haut module de polyester monofil | Tela de alto módulo a partir de monofilamentos de poliéster
 Tessuto ad elevata modularità con poliesteri monofilo | Tecidos de poliéster monofilamento de alto módulo

Range of mesh		Weave	Tolerance of mesh-count ±n / cm	Mesh-opening µm	Thread diameter nominal µm	Open area %	Mesh thickness µm	Tol. of mesh thickness ± µm	Theoretical ink volume cm³ / m²
Mesh number cm⁻¹/inch⁻¹									
PET 1500	95/240-40	Y PW 1:1	2.5	62	40	35.0	63	3	22.1
PET 1500	100/255-40	W PW 1:1	2.5	57	40	32.5	64	3	20.8
PET 1500	100/255-40	Y PW 1:1	2.5	57	40	32.5	64	3	20.8
PET 1500	110/280-34	W PW 1:1	3.0	54	34	35.2	55	3	19.3
PET 1500	110/280-34	Y PW 1:1	3.0	54	34	35.2	55	3	19.3
PET 1500	110/280-40	W PW 1:1	3.0	47	40	26.6	65	3	17.3
PET 1500	110/280-40	Y PW 1:1	3.0	47	40	26.6	65	3	17.3
PET 1500	120/305-31	W PW 1:1	3.0	49	31	35.0	49	3	17.1
PET 1500	120/305-31	Y PW 1:1	3.0	49	31	35.0	49	3	17.1
PET 1500	120/305-34	W PW 1:1	3.0	45	34	29.6	55	3	16.3
PET 1500	120/305-34	Y PW 1:1	3.0	45	34	29.6	55	3	16.3
PET 1500	120/305-40	W PW 1:1	3.0	37	40	20.0	64	3	12.8
PET 1500	120/305-40	Y PW 1:1	3.0	37	40	20.0	64	3	12.8
PET 1500	130/330-34	W PW 1:1	3.5	40	34	26.9	55	4	14.8
PET 1500	130/330-34	Y PW 1:1	3.5	40	34	26.9	53	3	14.3
PET 1500	140/355-31	W PW 1:1	3.5	36	31	26.0	48	2	12.5
PET 1500	140/355-31	Y PW 1:1	3.5	36	31	26.0	48	2	12.5
PET 1500	140/355-34	W PW 1:1	3.5	31	34	19.3	55	3	10.6
PET 1500	140/355-34	Y PW 1:1	3.5	31	34	19.3	55	3	10.6
PET 1500	140/355-34	Y TW 2:1	3.5	33	34	21.2	61	3	12.9
PET 1500	150/380-27	Y PW 1:1	4.0	36	27	28.6	42	2	11.7
PET 1500	150/380-31	W PW 1:1	4.0	32	31	23.3	47	2	11.0
PET 1500	150/380-31	Y PW 1:1	4.0	32	31	23.3	47	2	11.0
PET 1500	150/380-34	W PW 1:1	4.0	23	34	12.1	55	3	6.7
PET 1500	150/380-34	Y PW 1:1	4.0	23	34	12.1	55	3	6.7
PET 1500	150/380-34	Y TW 2:1	4.0	26	34	15.4	62	3	9.6
PET 1500	165/420-27	Y PW 1:1	4.0	29	27	22.3	43	2	9.6
PET 1500	165/420-31	W PW 1:1	4.0	23	31	14.5	48	2	7.0
PET 1500	165/420-31	Y PW 1:1	4.0	23	31	14.5	48	2	7.0
PET 1500	165/420-34	W TW 2:2	4.0	23	34	13.9	62	3	8.6
PET 1500	165/420-34	Y TW 2:2	4.0	23	34	13.9	62	3	8.6
PET 1500	180/460-27	Y PW 1:1	4.5	22	27	15.1	43	2	6.5
PET 1500	180/460-31	W TW 2:2	4.5	23	31	16.5	56	4	9.3
PET 1500	180/460-31	Y TW 2:2	4.5	23	31	16.5	55	3	9.1
PET 1500	190/480-31	W TW 2:2	5.0	16	31	9.0	55	3	5.0
PET 1500	190/480-31	Y TW 2:2	5.0	16	31	9.0	55	3	5.0

SEFAR® PET 1500 OSC

einseitig kalandriert | one-sided calendered | une face calandré
 calandrado de un sólo lado | calandatura su un lato calandrado de um lado

Range of mesh		Weave	Tolerance of mesh-count ±n / cm	Mesh-opening µm	Thread diameter nominal µm	Open area %	Mesh thickness µm	Tol. of mesh thickness ± µm	Theoretical ink volume cm³ / m²
Mesh number cm⁻¹/inch⁻¹									
PET 1500 OSC	140/355-34	Y PW 1:1	3.5	28	34	15.8	50	3	7.9
PET 1500 OSC	150/380-31	Y PW 1:1	4.0	29	31	19.2	44	2	8.4
PET 1500 OSC	165/420-34	Y TW 2:2	4.0	18	34	9.0	55	3	5.0
PET 1500 OSC	180/460-31	Y TW 2:2	4.5	21	31	13.7	49	2	6.7

Legende / Legend / Légende / Leyenda / Leggenda / Legenda

Legende (deutsch)

- = Vorzugsartikel, in der Regel ab Lager lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten)
- = Artikel auf Anfrage
- = Artikel mit Mindestbestellmenge

W = weiss

Y = gelb

PW = Bindung Taffet 1:1
TW = Bindung Köper 2:1, 2:2
AW = Panama-Bindung 1:1, Faden doppelt geführt.

Breiten ohne Webkanten,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Änderungen vorbehalten

Leyenda (español)

- = Artículo prioritario, normalmente disponible ex-stock (salvo venta previa)
- = Artículo a pedido
- = Artículos con cantidad de pedido mínimo

W = blanco

Y = amarillo

PW = Ligamento tafetán 1:1
TW = Ligamento sarga 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Hilo doble

Anchos sin orillos,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Salvo alteraciones eventuales

Legend (english)

- = Priority item, usually on stock (subject to prior sales)
- = Item on request
- = Articles with minimum order quantity

W = white

Y = yellow

PW = Plain Weave 1:1
TW = Twill Weave 2:1, 2:2
AW = Panama weave 1:1, Two threads positioned one beside the other.

Widths without selvages,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Subject to change without notice

Leggenda (italiano)

- = Articolo prioritario, disponibile normalmente da magazzino (salvo vendita intermediaria)
- = Articolo su richiesta
- = Articoli con quantità di ordine minimo

W = bianco

Y = giallo

PW = Armatura taffetà 1:1
TW = Armatura spiega 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Filo a passaggio doppio.

Altezze senza cimose,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Salvo modifiche

Légende (français)

- = Article prioritaire, normalement livrable du stock (sauf vente intermédiaire)
- = Article sur demande
- = Articles disponibles seulement à partir d'une certaine quantité d'achat minimum

W = blanc

Y = jaune

PW = Armure taffetas 1:1
TW = Armure sergé 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Fil utilisé à double.

Largeurs sans lisières,
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Sous réserve de changements

Legenda (português)

- = Item prioritário, normalmente disponível em estoque (salvo venda prévia)
- = Tipo sob consulta
- = Artigos com quantidade de encomenda mínima

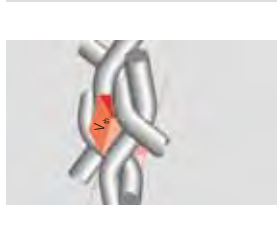
W = branco

Y = amarelo

PW = Ligamento tafetá 1:1
TW = Ligamento sarja 2:1, 2:2
AW = Panama 1:1, Fio duplo

Larguras sem aurelas
+ 6 cm / - 0 cm, + 2.4" / - 0"

Salvo eventuais alterações

<p>110-80 W PW 110-80 W PW 110-80 W PW 110-80 W PW</p>		<p>Gewebegewicht (g/m²) Das Gewebegewicht wird in g/m² angegeben. Prüfmethode: DIN 53 854</p>	<p>Theoretisches Farbvolumen V_v (cm³/m²) Das theoretische Farbvolumen V_v errechnet sich aus der Siebfläche D und dem Siebfüllungsgrad α_s. Die Berechnungsformel lautet: V_v (cm³/m²) = $\frac{\alpha_s \cdot D}{100}$</p>	<p>Siebfläche D [µm] Die Siebfläche D wird gemessen mit der Prüfmethode DIN 53 855, Teil 1. Prüfgerät: Digitales Langweg-Siebflächengerät mit Ziffernanzeige. Die Siebflächenzentrierung ist die zulässige Bandbreite der statistisch erhobenen Mittelwerte.</p>	<p>Siebfüllungsgrad α_s [%] Der Siebfüllungsgrad α_s ist der Anteil in % aller Sieböffnungen an der gesamten Siebfläche. Er wird aus den Mittelwerten der Maschenweite und der effektiven Garnbreite berechnet. α_s [%] = $\frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2} \cdot \frac{d(\mu m)}{10.000} = \frac{10.000}{n} - w$</p>	<p>Garndurchmesser nominal d_{nom} [µm] Der Garndurchmesser d_{nom} wird in unverwobnem Zustand angegeben.</p>	<p>Maschenweite w [µm] Die Maschenweite w ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussfäden. Prüfgerät: Elektronisches Bildanalyse-System.</p>	<p>Thread diameter nominal d_{nom} [µm] The diameter d_{nom} is measured on the thread before weaving.</p>	<p>Mesh-opening w [µm] The mesh-opening w is the distance between two contiguous warp or weft threads. Measuring equipment: Electronic picture scanning system.</p>	<p>Percentage of open area α_s [%] The percentage of open area α_s is the cumulation of all the mesh-openings expressed in % of the total screen area. It is calculated from the mean value of mesh-openings and the actual thickness of the threads. α_s [%] = $\frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2} \cdot \frac{d(\mu m)}{10.000} = \frac{10.000}{n} - w$</p>	<p>Fabric thickness D [µm] The fabric thickness D is measured according to DIN Norm 53 855, part 1. Measuring equipment: Digital micrometer (digital display). The tolerance is the accepted bandwidth of the statistically ascertained mean values of fabric thickness.</p>	<p>Weight of fabric (g/m²) The weight of the fabric is indicated in g/m². Testing method: DIN 53 854</p>	<p>Poids du tissu (g/m²) Il est indiqué en g/m². Méthode de pesage: DIN 53 854</p>	<p>Peso del tejido (g/m²) El peso del tejido viene indicado en g/m². Método de medición: DIN 53 854</p>	<p>Peso del tessuto (g/m²) Il peso è indicato in g/m². Metodo di pesare: DIN 53 854</p>	<p>Peso do tecido (g/m²) O peso do tecido vem indicado em g/m². Método de medição: Segundo: DIN 53 854</p>
<p>110-80 W PW 110-80 W PW 110-80 W PW 110-80 W PW</p>		<p>Gewebegewicht (g/m²) Das Gewebegewicht wird in g/m² angegeben. Prüfmethode: DIN 53 854</p>	<p>Theoretisches Farbvolumen V_v (cm³/m²) Das theoretische Farbvolumen V_v errechnet sich aus der Siebfläche D und dem Siebfüllungsgrad α_s. Die Berechnungsformel lautet: V_v (cm³/m²) = $\frac{\alpha_s \cdot D}{100}$</p>	<p>Siebfläche D [µm] Die Siebfläche D wird gemessen mit der Prüfmethode DIN 53 855, Teil 1. Prüfgerät: Digitales Langweg-Siebflächengerät mit Ziffernanzeige. Die Siebflächenzentrierung ist die zulässige Bandbreite der statistisch erhobenen Mittelwerte.</p>	<p>Siebfüllungsgrad α_s [%] Der Siebfüllungsgrad α_s ist der Anteil in % aller Sieböffnungen an der gesamten Siebfläche. Er wird aus den Mittelwerten der Maschenweite und der effektiven Garnbreite berechnet. α_s [%] = $\frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2} \cdot \frac{d(\mu m)}{10.000} = \frac{10.000}{n} - w$</p>	<p>Garndurchmesser nominal d_{nom} [µm] Der Garndurchmesser d_{nom} wird in unverwobnem Zustand angegeben.</p>	<p>Maschenweite w [µm] Die Maschenweite w ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussfäden. Prüfgerät: Elektronisches Bildanalyse-System.</p>	<p>Thread diameter nominal d_{nom} [µm] The diameter d_{nom} is measured on the thread before weaving.</p>	<p>Mesh-opening w [µm] The mesh-opening w is the distance between two contiguous warp or weft threads. Measuring equipment: Electronic picture scanning system.</p>	<p>Percentage of open area α_s [%] The percentage of open area α_s is the cumulation of all the mesh-openings expressed in % of the total screen area. It is calculated from the mean value of mesh-openings and the actual thickness of the threads. α_s [%] = $\frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2} \cdot \frac{d(\mu m)}{10.000} = \frac{10.000}{n} - w$</p>	<p>Fabric thickness D [µm] The fabric thickness D is measured according to DIN Norm 53 855, part 1. Measuring equipment: Digital micrometer (digital display). The tolerance is the accepted bandwidth of the statistically ascertained mean values of fabric thickness.</p>	<p>Weight of fabric (g/m²) The weight of the fabric is indicated in g/m². Testing method: DIN 53 854</p>	<p>Poids du tissu (g/m²) Il est indiqué en g/m². Méthode de pesage: DIN 53 854</p>	<p>Peso del tejido (g/m²) El peso del tejido viene indicado en g/m². Método de medición: DIN 53 854</p>	<p>Peso del tessuto (g/m²) Il peso è indicato in g/m². Metodo di pesare: DIN 53 854</p>	<p>Peso do tecido (g/m²) O peso do tecido vem indicado em g/m². Método de medição: Segundo: DIN 53 854</p>
<p>110-80 W PW 110-80 W PW 110-80 W PW 110-80 W PW</p>		<p>Gewebegewicht (g/m²) Das Gewebegewicht wird in g/m² angegeben. Prüfmethode: DIN 53 854</p>	<p>Theoretisches Farbvolumen V_v (cm³/m²) Das theoretische Farbvolumen V_v errechnet sich aus der Siebfläche D und dem Siebfüllungsgrad α_s. Die Berechnungsformel lautet: V_v (cm³/m²) = $\frac{\alpha_s \cdot D}{100}$</p>	<p>Siebfläche D [µm] Die Siebfläche D wird gemessen mit der Prüfmethode DIN 53 855, Teil 1. Prüfgerät: Digitales Langweg-Siebflächengerät mit Ziffernanzeige. Die Siebflächenzentrierung ist die zulässige Bandbreite der statistisch erhobenen Mittelwerte.</p>	<p>Siebfüllungsgrad α_s [%] Der Siebfüllungsgrad α_s ist der Anteil in % aller Sieböffnungen an der gesamten Siebfläche. Er wird aus den Mittelwerten der Maschenweite und der effektiven Garnbreite berechnet. α_s [%] = $\frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2} \cdot \frac{d(\mu m)}{10.000} = \frac{10.000}{n} - w$</p>	<p>Garndurchmesser nominal d_{nom} [µm] Der Garndurchmesser d_{nom} wird in unverwobnem Zustand angegeben.</p>	<p>Maschenweite w [µm] Die Maschenweite w ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussfäden. Prüfgerät: Elektronisches Bildanalyse-System.</p>	<p>Thread diameter nominal d_{nom} [µm] The diameter d_{nom} is measured on the thread before weaving.</p>	<p>Mesh-opening w [µm] The mesh-opening w is the distance between two contiguous warp or weft threads. Measuring equipment: Electronic picture scanning system.</p>	<p>Percentage of open area α_s [%] The percentage of open area α_s is the cumulation of all the mesh-openings expressed in % of the total screen area. It is calculated from the mean value of mesh-openings and the actual thickness of the threads. α_s [%] = $\frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2} \cdot \frac{d(\mu m)}{10.000} = \frac{10.000}{n} - w$</p>	<p>Fabric thickness D [µm] The fabric thickness D is measured according to DIN Norm 53 855, part 1. Measuring equipment: Digital micrometer (digital display). The tolerance is the accepted bandwidth of the statistically ascertained mean values of fabric thickness.</p>	<p>Weight of fabric (g/m²) The weight of the fabric is indicated in g/m². Testing method: DIN 53 854</p>	<p>Poids du tissu (g/m²) Il est indiqué en g/m². Méthode de pesage: DIN 53 854</p>	<p>Peso del tejido (g/m²) El peso del tejido viene indicado en g/m². Método de medición: DIN 53 854</p>	<p>Peso del tessuto (g/m²) Il peso è indicato in g/m². Metodo di pesare: DIN 53 854</p>	<p>Peso do tecido (g/m²) O peso do tecido vem indicado em g/m². Método de medição: Segundo: DIN 53 854</p>

<p>Definitionen Die Kurzzeichen entsprechen DIN 16 611</p>	<p>Definitions The short keys correspond with DIN Norm 16 611</p>	<p>Les définitions Les symboles correspondent à la norme DIN 16 611</p>	<p>Definiciones Las abreviaciones corresponden a la norma DIN 16 611</p>	<p>Le definizioni I simboli corrispondono alla norma DIN 16 611</p>	<p>Definições As abreviações correspondem a norma DIN 16 611</p>
<p>Bindung Die Bindung ist PW (Taft 1:1), TW (Köper 2:1, 2:2, usw.) oder AW (Panama-Bindung 1:1, Faden doppelt geführt).</p>	<p>Weave The type of weave is either PW (plain weave 1:1), TW (sergé 2:1, 2:2 etc.) or AW (Panama weave 1:1, Faden double positioned one beside the other).</p>	<p>Armure Soit PW (taffetas 1:1) soit TW (sergé 2:1, 2:2 etc.) ou AW (Panama à 1:1, Fil utilisé à double).</p>	<p>Ligamento El ligamento es PW (taftán 1:1), TW (sarga 2:1, 2:2 etc.) o AW (Panama 1:1, Hilo doble).</p>	<p>Armatura PW (taffetà 1:1), TW (sarja 2:1, 2:2 etc.) oppure AW (Panama 1:1, Fila a passaggio doppio).</p>	<p>Ligamento O ligamento é PW (tafetá 1:1), TW (sarja 2:1, 2:2 etc.) ou AW (Panama 1:1, Fio duplo).</p>
<p>Fadenzahl n [n/cm] Die Fadenzahl n nennt die Anzahl Fäden pro cm. Die Fadenzahlbereich ist die zulässige Abweichung der arithmetischen Mittelwerte zum Nennwert.</p>	<p>Mesh-count n [n/cm] The mesh-count n stands for the number of threads per cm. The tolerance is the accepted bandwidth of the statistically ascertained mean values of mesh-counts.</p>	<p>Nombre de fils n [n/cm] Le terme nombre de fils n indique le compte des fils par cm. La tolérance est la variation admissible des valeurs moyennes résultant de la statistique des comptes individuels.</p>	<p>Número de hilos n [n/cm] El número de hilos n indica la cantidad de hilos por cm. La tolerancia del número de hilos es la banda admisible de los valores estadísticos medios obtenidos.</p>	<p>Numero di fili n [n/cm] Questo termine si riferisce al numero di fili per cm. La tolleranza del numero di fili è la deviazione ammissibile dai valori medi che risultano dalla statistica dei numeri di fili contati.</p>	<p>Número de fios n [n/cm] O número de fios n indica a quantidade de fios por cm. A tolerância do número de fios é a variação admissível dos valores estatísticos médios obtidos.</p>
<p>Número de tejido se explica de la siguiente manera: Número de hilos n 110-80W PW Ø de hilo d_{nom} 110-80W PW Color del tejido 110-80W PW (blanco = W o amarillo = Y) Ligamento = W o armadura = Y 110-80W PW (taftán = PW)</p>	<p>Numero del tessuto Il numero si compone di: Numero di fili n 110-80W PW Ø del filo d_{nom} 110-80W PW Colore del tessuto 110-80W PW (bianco = W; giallo = Y) Armatura 110-80W PW (taffetà = PW)</p>	<p>Número do tecido O número do tecido se explica da seguinte forma: Número de fios n 110-80W PW Ø de fio d_{nom} 110-80W PW Cor do tecido 110-80W PW (branco = W ou amarelo = Y) Ligamento 110-80W PW (tafetá = PW)</p>			

<p>deutsch</p>	<p>français</p>	<p>español</p>	<p>italiano</p>	<p>português</p>
-----------------------	------------------------	-----------------------	------------------------	-------------------------

A strong partner that strengthens your customer relations

www.sefar.com
printing@sefar.com

Headquarters:

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone +41 71 886 32 32
Fax +41 71 886 35 00

Sefar Maissa S.A.

08440 Cardedeu (Barcelona), Spain
Phone +34 93 844 47 10
Fax +34 93 844 47 20

Sefar Inc.

Depew, New York 14043, USA
Phone +1 716 683 4050
Fax +1 716 685 9469

Sefar S.A. de C.V.

54080 Tlalnepantla, Estado de México, México
Phone +52 55 5394 8689
Fax +52 55 5319 0358

Sefar Printing Solutions Ltda.

09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil
Phone +55 11 4390 6300
Fax +55 11 4390 6301

Sefar Asia Pacific Co. Ltd.

Bangkok 10900, Thailand
Phone +66 26 188 778
Fax +66 26 188 782

Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.

Shanghai 201108, China
Phone +86 21 6442 6800
Fax +86 21 6442 6866

Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.

518048 Futian District Shenzhen, China
Phone +86 755 3398 3868
Fax +86 755 3398 3863

Sefar (International) AG

Kwai Fong N.T., Hong Kong
Phone +852 2650 0581
Fax +852 2638 0580

Sefar Printing Solutions Co. Ltd.

Osaka 530-0053, Japan
Phone +81 6 4709 1070
Fax +81 6 4709 1071

Sefar Pty Ltd

3043 Tullamarine, Victoria, Australia
Phone +61 3 9330 1122
Fax +61 3 9335 2592

Waver: It is exclusively in written agreements that we provide our customers with warrants and representations as to the technical contained specifications and/or the fitness for any particular purpose. The facts and figures herein are carefully compiled to the best of our knowledge, but they are intended for general informational purposes only.

Current data available on www.sefar.com